TECHNISCHES MERKBLATT



Mineralwolle Laibungsdämmplatte 035

Nichtbrennbare Dämmplatte aus Mineralwolle WLG 035 für Fensterlaibungen.



Produktbeschreibung

Nichtbrennbare Fassadendämmplatte für geklebt und gedübelte Systeme

Unbeschichtet

Arbeitsmedizinische Einstufung: frei nach GefStoffV, ChemVerbotsV und EG-Richtlinie 97/69 (Anm. Q)

Alterungsbeständig und unverrottbar

· Thermisch reaktionsfrei

Hydrophobiert (wasserabweisend)

Amtlich güteüberwacht

Anwendungsbereich Nur außen

Einsatzbereich In den ALLFAtherm-Dämmsystemen

Werkstoffbeschreibung

Materialbasis Steinwolle

Format 0,80 x 0,625 m

Kantenausbildung Stumpf

Anwendungstyp WAP-zg nach DIN 4108-10

Wärmeleitfähigkeit Bemessungswert λ nach DIN 4108-4: 0,035 W/(m·K)

Diffusionswiderstandszahl

Druckspannung bei 10% Stauchung:

≥ 5 kPa nach DIN EN 13162

Temperaturbeständigkeit

bis 150 °C anwendbar

Schmelzpunkt

Abreißfestigkeit senkrecht zur Plattenebene

> 1000 °C nach DIN 4102-17 ≥ 3,5 kPa nach DIN EN 13162

µ≈1 gemäß DIN EN 12086

Baustoffklasse /

Brandverhalten

A1 (DIN 4102)

Verbrauch1,0 m²/m²FarbtonBraun-Gelb

Lagerhaltung Eben und trocken lagern

Stand: 12/17 1/2

TECHNISCHES MERKBLATT



Mineralwolle Laibungsdämmplatte 035

Untergründe

Geeignete Untergründe Alle üblichen mineralischen Untergründe (Putze, Beton, Mauerwerk)

Tragfähige, mineralische und organische Altanstriche

Untergrundbedingungen

Der Untergrund muss tragfähig, fett- und frostfrei sein. Grob vorstehende Mörtel- oder Betonteile abschlagen, größere Unebenheiten mit geeignetem Mörtel ausgleichen. Vorhandenen Putz auf Festigkeit und Hohlstellen, vorhan-

dene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Putze und Beschichtungen restlos entfernen. Untergründe, falls erforderlich, grundieren. Eine Verklebung auf tragfähigen Altanstrichen, Kunstharzputzen, usw. ist

möglich, jedoch ist anschließend in der Regel eine Verdübelung erforderlich.

Verarbeitung

Verarbeitung Der Kleber wird auf die Rückseite der Mineralwolledämmplatten wulst- und punktförmig aufgetragen. Die erforder-

liche Klebefläche beträgt dabei mindestens 40 %. Alternativ erfolgt der maschinelle Kleberauftrag mäanderförmig auf den Untergrund, mindestens 50 % der Fläche müssen durch Mörtelstreifen bedeckt sein. Der Abstand der Kleberwülste darf 10 cm nicht überschreiten. Die Mineralwolledämmplatten dichtstoßend, von unten nach oben im Verband, an den Ecken auf Verzahnung achtend, auf den Untergrund ansetzen und mit einem Holzbrett oder Richtscheit lot- und fluchtrecht andrücken. Die Plattenstöße müssen frei von Kleber bleiben. Evtl. entstehende Fugen mit Streifen der Mineralwolledämmplatten füllen. Anschließend ist eine Dübelung, ggf. in Kombination mit Dübeltelern, vorzunehmen. Informationen zur Dübelung können der Broschüre "Verarbeitung von ALLFAtherm-Dämmsys-

temen" entnommen werden.

Verarbeitungshinweise Folgende Richtlinien sind bei der Verarbeitung zu beachten: Die Technischen Merkblätter jedes einzelnen Produkt-

s, die jeweils gültigen bauaufsichtlichen Zulassungen, die aktuelle Broschüre "Verarbeitung von ALLFAtherm-Dämmsystemen", die DIN 55699, das BFS Merkblatt 21 und die darin in Bezug genommenen Regelwerke, die technische Systeminformation: "Kompendium WDVS und Brandschutz" vom Fachverband Wärmedämm-Verbund-

svsteme.

Hinweise

Entsorgung Abfälle sind durch sorgsamen Zuschnitt und Weiterverwendung zu vermeiden. Dennoch anfallende geringe Mate-

rialreste nach EAK 170604 (Dämmmaterial) entsorgen.

Gebindegrößen

Inhalt		EAN-Code	Artikel-Nr.
6 m²	20 mm	4002822020866	855705
4 m²	30 mm	4002822020873	855706

Mit diesem Merkblatt können nicht alle Anwendungsfälle abgedeckt werden. Deshalb ist daraus keine absolute Verbindlichkeit und Haftung abzuleiten. Der Verarbeiter ist in jedem Fall verpflichtet, den Untergrund fachmännisch zu prüfen und die Produkteignung daraufhin zu beurteilen. Im Zweifelsfall bitte den anwendungstechnischen Beratungsdienst der ALLIGATOR FARBWERKE kontaktieren.

Stand: 12/17 2/2